

下水道推進工法用 レジンコンクリート管

JSWASK-12-2001(呼び径 200~1500)

施工要領書

平成 16 年 1 月

株式会社 東海ヒューム管

目 次

下水道推進工法用レジンコンクリート管

1. 下水道推進工法用レジンコンクリート管の種類
2. 下水道推進工法用レジンコンクリート管 **RS 形**
 - (1) 管の形状、寸法及び寸法の許容差
 - 1) RS 形、呼び径（200～700）継手性能（RSJS、RSJA、RSJB）
 - (2) RS 形先頭管の形状、寸法及び寸法の許容差
 - (3) RS 形管用ゴム輪の形状、寸法及び寸法の許容差
 - (4) RS 形管用クッション材の形状、寸法及び寸法の許容差
3. 下水道推進工法用レジンコンクリート管 **RM 形**
 - (1) 管の形状、寸法及び寸法の許容差
 - 1) RM 形、呼び径（290～760）継手性能（RSJS、RSJB）
 - 2) RM 形、呼び径（840～1580）継手性能（RJC）
 - (2) RM 形先頭管の形状、寸法及び寸法の許容差
 - (3) RM 形中押管の形状、寸法及び寸法の許容差
 - (4) RM 形管用ゴム輪の形状、寸法及び寸法の許容差
 - (5) RM 形管用クッション材の形状、寸法及び寸法の許容差
4. 下水道推進工法用レジンコンクリート管 **RT 形**
 - (1) 管の形状、寸法及び寸法の許容差
 - 1) RT 形、呼び径（250～700）継手性能（RSJS、RSJB）
 - 2) RT 形、呼び径（800～1500）継手性能（RJC）
 - (2) RT 形先頭管の形状、寸法及び寸法の許容差
 - (3) RT 形中押管の形状、寸法及び寸法の許容差
 - (4) RT 形管用ゴム輪の形状、寸法及び寸法の許容差
 - (5) RT 形管用クッション材の形状、寸法及び寸法の許容差
5. 管と先導体との適合性
 - (1) 先導体
 - (2) 先頭管用カラーの形状、寸法
6. 管の取り扱い
 - (1) 管の検収
 - (2) 運搬及び保管
 - (3) 荷おろし
 - (4) 最大積載本数
7. 接合
 - (1) 管の接合
 - (2) マンホールと管の接合
 - (3) 接合管の内面処理

1. 下水道推進工法用レジンコンクリート管の種類

管の種類は、本体形状によって標準管、先頭管、中押管(S、T)に、管厚によってRS、RM、RTに、また継手性能によって、RSJS、RSJA、RSJB、RJCに区分し、表-1のとおりとする。

表-1 管の種類

種		類		種類の記号	呼び径の範囲
形	状	管厚	継手性能		
標準管	RS	RSJS RSJA RSJB	RSJS RS	200 ~ 700	
				RSJA RS	200 ~ 350
				RSJB RS	400 ~ 700
	RM	RSJS RSJB RJC	RSJS RM	290 ~ 760	
			RSJB RM	290 ~ 760	
			RJC RM	840 ~ 1580	
	RT	RSJS RSJB RJC	RSJS RT	250 ~ 700	
			RSJB RT	250 ~ 700	
			RJC RT	800 ~ 1500	
先頭管	RS	RSJS RSJA RSJB	RSJS RS 先頭管	200 ~ 700	
			RSJA RS 先頭管	200 ~ 350	
			RSJB RS 先頭管	400 ~ 700	
	RM	RSJS RSJB	RSJS RM 先頭管	290 ~ 760	
			RSJB RM 先頭管	290 ~ 760	
	RT	RSJS RSJB	RSJS RT 先頭管	250 ~ 700	
			RSJB RT 先頭管	250 ~ 700	
中押管	S	RM	RJC	RJC RM-S	1060 ~ 1580
	T			RJC RM-T	1060 ~ 1580
	S	RT		RJC RT-S	1000 ~ 1500
	T			RJC RT-T	1000 ~ 1500

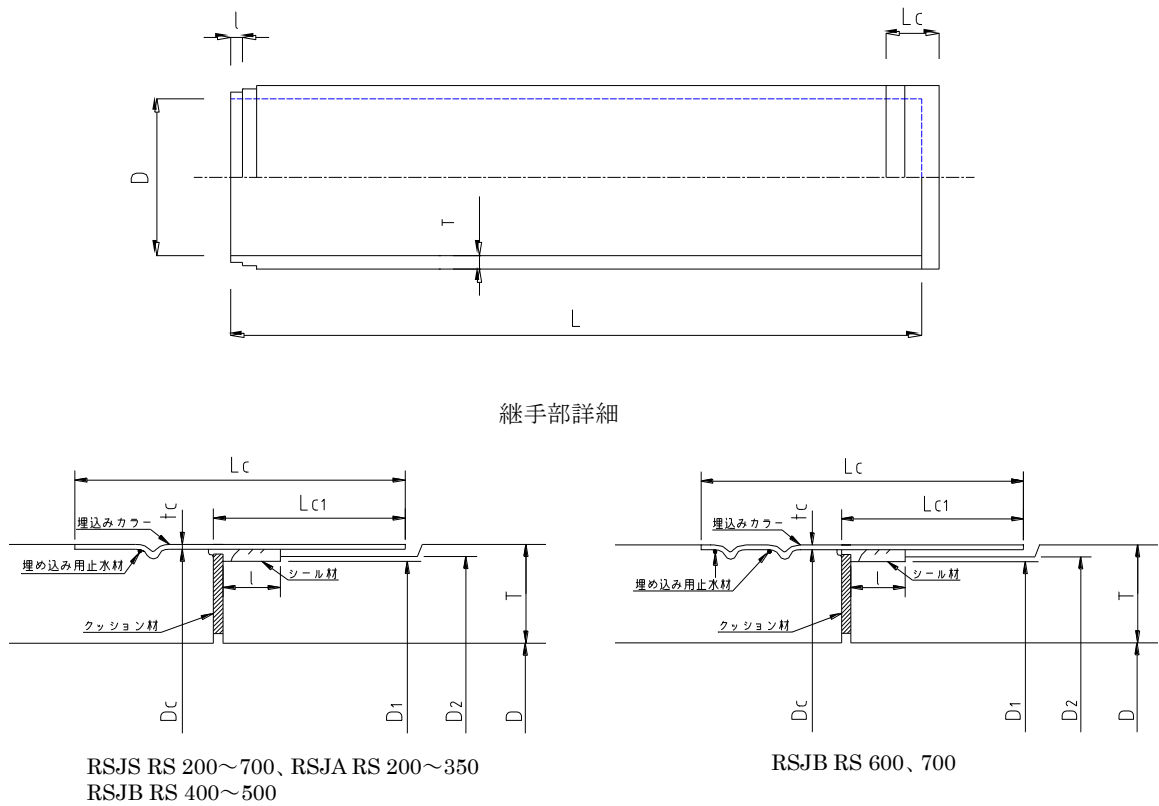
注 1.中押管は、SとTを1組として使用する。

2. 下水道推進工法用レジンコンクリート管 RS 形

(1) 管の形状、寸法及び寸法の許容差

1) RS 形、呼び径 (200~700) 継手性能 (RSJS、RSJA、RSJB)

図-1 RS 形標準管の形状、寸法及び寸法の許容差



単位 (mm)

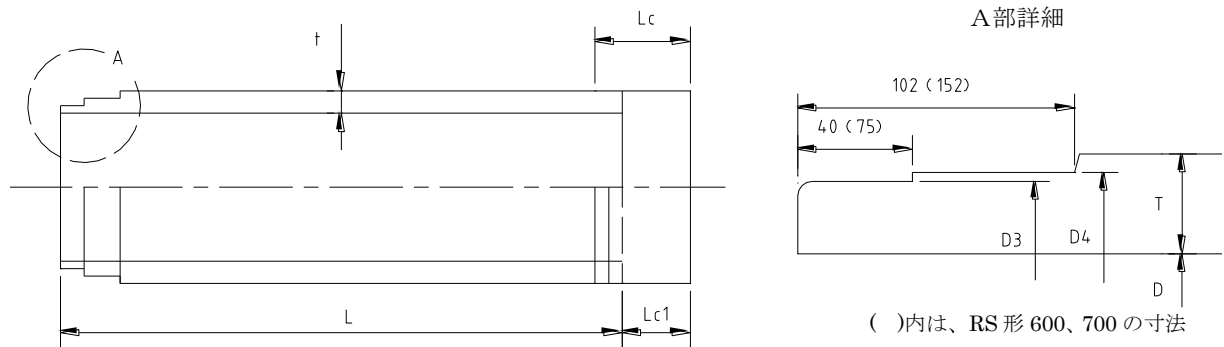
継手性能	呼び径	内径 D	管厚 T	有効長 L	$\pi D1$	D1	D2	l	Dc	$\pi (Dc+2tc)$	Lc	Lc1	tc	参考質量 (kg)							
RSJS RS	200	200	30	2000	769	245	250	30	255	814	130	60	2.0	95							
	250	250													± 3	$+3$ -2	± 5	± 3	305	971	115
	300	300													± 4	$+4$ -2	± 3	355	1128	136	
	350	350	32	2430	1244	396	403	40	409	1297	170	80	2.5	176							
	400	400													± 3	$+3$ -2	± 5	± 3	464	1473	266
	450	450													± 4	$+4$ -2	± 3	520	1649	324	
	500	500	42	2430	1775	565	572	40	578	1831	170	80	2.5	397							
	600	600													± 3	$+3$ -2	± 5	± 3	686	2171	525
	700	700													± 4	$+4$ -2	± 3	794	2510	663	
RSJA RS	200	200	30	2000	769	245	250	30	255	814	155	85	2.0	95							
	250	250													± 3	$+3$ -2	± 5	± 3	305	971	115
	300	300													± 4	$+4$ -2	± 3	355	1128	136	
	350	350	32	2430	1244	396	403	40	409	1297	170	100	2.5	176							
400	400	± 3													$+3$ -2	± 5	± 3	464	1473	266	
450	450	± 4													$+4$ -2	± 3	520	1649	324		
500	500	42	2430	1775	565	572	40	578	1831	200	110	2.5	398								
600	600													± 3	$+3$ -2	± 5	± 3	686	2171	525	
700	700													± 4	$+4$ -2	± 3	794	2510	663		

注1.標準管の有効長 (L) は、有効長 2000 mm のものは 1000 ± 5 mm に、2430 mm のものは 1200 ± 5 mm にすることができる。

注2.標準管の形状は、カラーなしとすることができる。ただし、有効長 (L) は、有効長 2000 mm のものは $2000(+5, -10)$ mm、1000 mm のものは $1000(+5, -10)$ mm とする。また、有効長 2430 mm のものは $2430(+5, -10)$ mm、1200 mm のものは $1200(+5, -10)$ mm とする。

(2) RS形先頭管の形状、寸法及び寸法の許容差

図-2 RS形先頭管の形状、寸法及び寸法の許容差



()内は、RS形 600、700 の寸法

単位 (mm)

継手性能管種	呼び径	内径 D		厚さ T		有効長 L		$\pi D3$		D3	D4	Lc	Lc1	参考重量 kg		
RSJS RS	200	200	± 3	30	+3 -2	1930	+10 -15	769	+5 -3	245	250.5	130	60	92		
	250	250								295	300.5				111	
	300	300								340	345.5				131	
	350	350	± 4	32	+4 -2	2360	1225	390	396.5	170						
	400	400		35			1401	446	452.5	258						
	450	450		38			1577	502	508.5	315						
	500	500	42	2340	1759	560	566.5	386								
	600	600	46		2098	668	674	170	80	510						
	700	700	50		2437	776	782			645						
RSJA RS	200	200	± 3	30	+3 -2	1920	+10 -15	769	+5 -3	245	250.5	155	85	91		
	250	250								295	300.5				110	
	300	300	± 4	32	+4 -2	2320	1068	340	345.5	130						
	350	350		35			1225	390	396.5	168						
RSJB RS	400	400	± 4	35	+4 -2	2320	+10 -15	1401	+5 -3	446	452.5	170	100	255		
	450	450		38						1577	502				508.5	311
	500	500		42						1759	560				566.5	381
	600	600		46		2310				2098	668	674	200	110	505	
	700	700		50						2437	776	782			637	

注1. その他の寸法については、標準管に準じる。

注2. 先頭管の有効長 (L) は、有効長 1930 mm のものは 930 (+10, -15) mm に、2360 mm のものは 1130 (+10, -15) mm に、

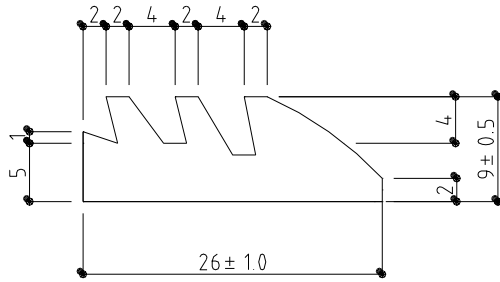
2340 mm のものは 1110 (+10, -15) mm に、1920 mm のものは 940 (+10, -15) mm に、2320 mm のものは 1090 (+10, -15) mm に、

2310 mm のものは 1080 (+10, -15) mm にすることができる。

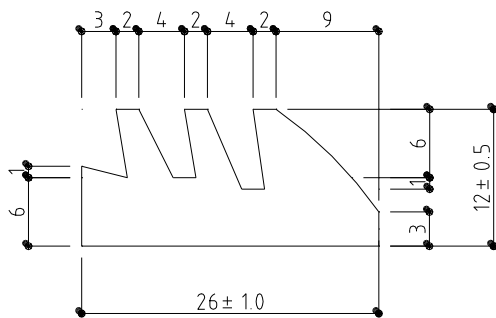
(3) RS 形管用ゴム輪の形状、寸法及び寸法の許容差

図-3 RS 形管用ゴム輪の形状、寸法及び寸法の許容差

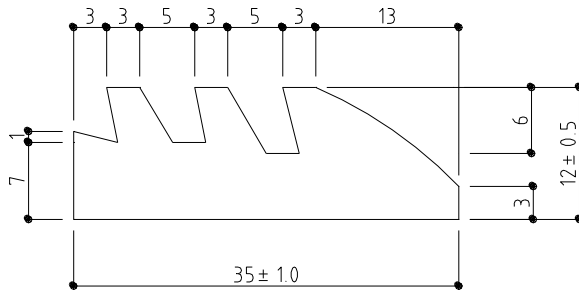
1) RS 形 200~300



2) RS 形 350~500



3) RS 形 600~700



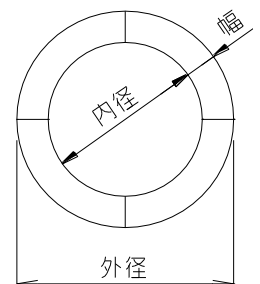
単位 (mm)

呼び径	D1 接着部外径	内周長 $\pi \cdot D1 \times A\%$	A
200	245	693	90%
250	295	834	
300	345	975	
350	396	1057	85%
400	451	1204	
450	507	1354	
500	565	1509	
600	672	1795	
700	780	2083	

(4) RS 形管用クッション材の形状、寸法及び寸法の許容差

図-4 RS 形管用クッション材の形状、寸法及び寸法の許容差

管種	呼び径	製品管厚	内径	外径	幅	厚さ	分割数
RS 形	200	30	210	254	22.0	3.0	なし
	250	30	260	304	22.0	3.0	3
	300	30	310	354	22.0	3.0	3
	350	32	360	401	20.5	3.0	3
	400	35	410	457	23.5	3.0	3
	450	38	460	513	26.5	3.0	3
	500	42	510	571	30.5	3.0	3
	600	46	610	679	34.5	5.5	4
	700	50	710	787	38.5	5.5	4

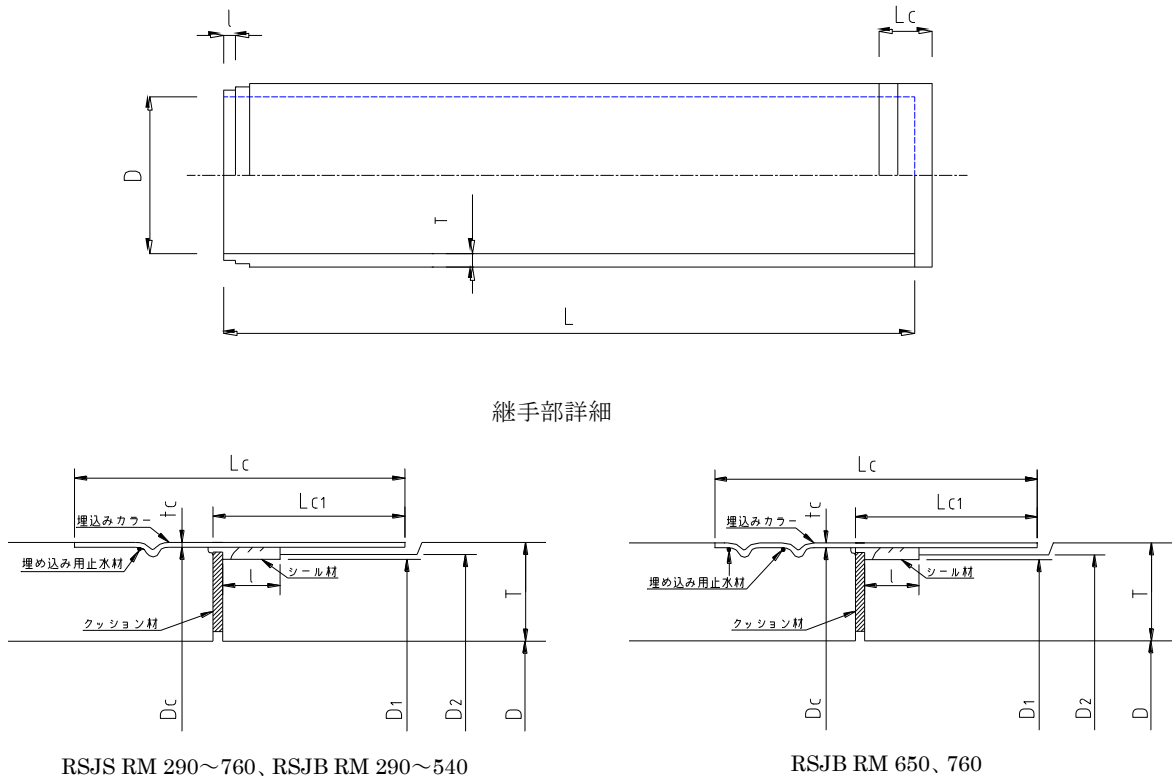


3. 下水道推進工法用レジンコンクリート管 **RM** 形

(1) 管の形状、寸法及び寸法の許容差

1) RM 形、呼び径 (290~760) 継手性能 (RSJS、RSJB)

図-5-1 RM形(290~760)標準管の形状、寸法及び寸法の許容差



RSJS RM 290~760、RSJB RM 290~540

RSJB RM 650、760

単位 (mm)

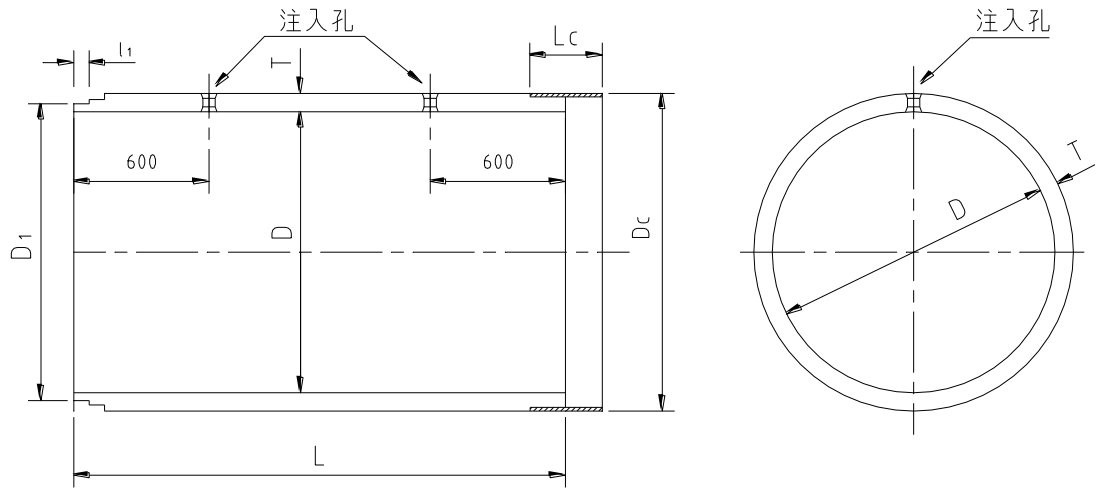
継手性能 管種	呼び径	内径 D	管厚 T	有効長 L	πD_1	D1	D2	l	Dc	$\pi (D_c+2t_c)$	Lc	Lc1	t _c	参考質量 (kg)	
RSJS RM	290	290	±3	35	2000	1074	342	349	30	355	1128	130	60	2.0	160
	340	340	±4	37		1244	396	403		409	1297				196
	390	390	±4	40	2430	1416	451	458		464	1473			2.5	296
	440	440	±4	43		1592	507	514		520	1649				356
	490	490	±4	47	±5	1775	565	572	578	1832	170	80	2.5	431	
	540	540	±4	50		1951	621	628	634	2007				503	
	650	650	±4	55		2312	736	744	754	2384				652	
	760	760	±4	60		2689	856	864	874	2761				826	
RSJB RM	290	290	±3	35	2000	1074	342	349	30	355	1128	155	85	2.0	160
	340	340	±4	37		1244	396	403		409	1297				196
	390	390	±4	40	2430	1416	451	458		464	1473			2.5	296
	440	440	±4	43		1592	507	514		520	1649				356
	490	490	±4	47	±5	1775	565	572	578	1832	170	100	2.5	432	
	540	540	±4	50		1951	621	628	634	2007				504	
	650	650	±4	55		2312	736	744	754	2384				652	
	760	760	±4	60		2689	856	864	874	2761				826	

注1.標準管の有効長 (L) は、有効長 2000 mm のものは 1000±5 mm に、2430 mm のものは 1200±5 mm にすることができる。

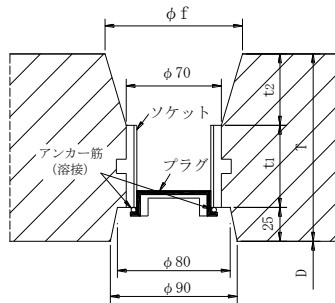
注2.標準管の形状は、カラーなしとすることができる。ただし、有効長 (L) は、有効長 2000 mm のものは 2000(+5, -10)mm、1000 mm のものは 1000(+5, -10)mm とする。また、有効長 2430 mm のものは 2430(+5, -10)mm、1200 mm のものは 1200(+5, -10)mm とする。

2) RM形、呼び径(840~1580)継手性能(RJC)

図-5-2 RM形(840~1580)標準管の形状、寸法及び寸法の許容差

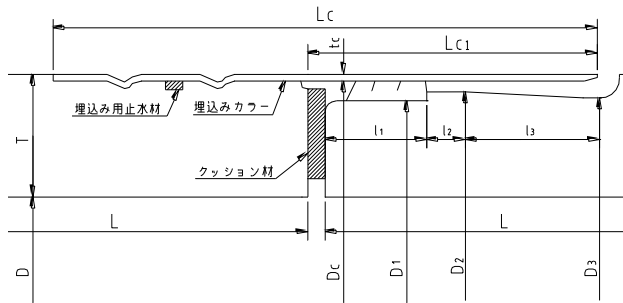


注入孔詳細

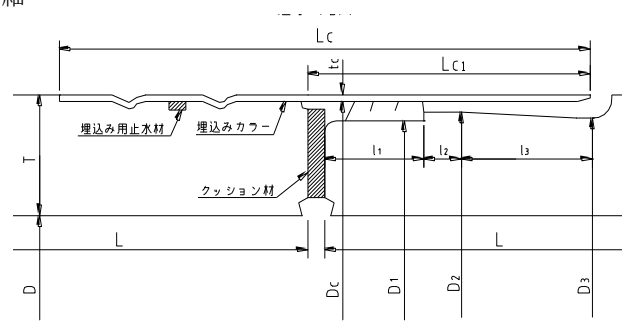


呼び径	厚さ T	t ₁	t ₂	f
840	60	30	5	80
950	65		10	90
1060	70		15	
1160	75		20	
1270	80		25	
1420	90		35	
1580	100		60	15

継手部詳細



RJC RM 840



RJC RM 950~1580

単位 (mm)

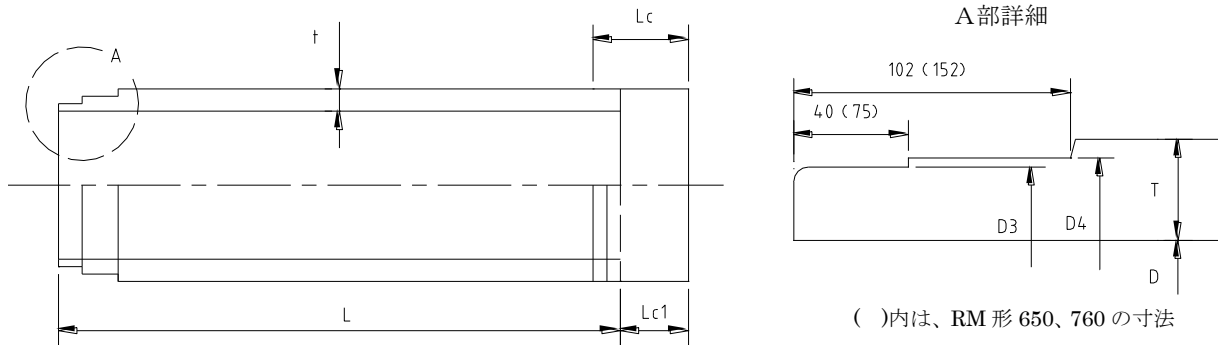
継手性能 管種	呼び径	内径 D		管厚 T		有効長 L	$\pi D1$			D1	D2	D3	l1	l2	l3	Dc	$\pi (Dc+2tc)$		Lc	Lc1	tc	参考質量 (kg)
		840	±4	60	+4 -2		2931	933	942								934	951				
RJC RM	840	840	±4	60	+4 -2	2430 ±5	2931	933	942	934	60	30	82	951	3016	320	170	4.5	920			
	950	950	±6	65	+6 -3		3308	1053	1062	1054				1071	3393				1120			
	1060	1060	70	3685			1173	1182	1174	1191				3770	1340							
	1160	1160	75	4030			1283	1292	1284	1301				4115	1570							
	1270	1270	80	4407			1403	1412	1404	1421				4492	1830							
	1420	1420	90	4910			1563	1576	1572	1588				5027	2315							
	1580	1580	100	5475			1743	1756	1752	1768				5592	2865							

注1.標準管の有効長(L)は、1200±5mmにすることができる。

注2.標準管の形状は、カラーなしとすることができる。ただし、有効長(L)は、2430(+5, -10)mm、1200(+5, -10)mmとする。

(2) RM形先頭管の形状、寸法及び寸法の許容差

図-6 RM形先頭管の形状、寸法及び寸法の許容差



単位 (mm)

継手性能管種	呼び径	内径 D	厚さ T	有効長 L	$\pi D3$	D3	D4	Lc	Lc1	参考重量 kg		
RSJS RM	290	290	± 3	35	1940	1055	336	342.5	130	60	154	
	340	340		37		1225	390	396.5			189	
	390	390		40	2360	1401	446	452.5			287	
	440	440	± 4	+4 -2		+10 -15	+5 -3	502			508.5	346
	490	490						560			566.5	419
	540	540						616			622.5	489
	650	650			732			742	170	80	633	
	760	760	60	852	862	802						
RSJB RM	290	290	± 3	35	1920	1055	336	342.5	155	85	153	
	340	340		37		1225	390	396.5			187	
	390	390		40	2320	1401	446	452.5	170	100	284	
	440	440	± 4	+4 -2		+10 -15	+5 -3	502			508.5	341
	490	490						560			566.5	413
	540	540						616			622.5	482
	650	650			732			742	200	110	627	
	760	760	60	852	862	794						
				2330	2299	732	742			627		
					2676	852	862			794		

注1. その他の寸法については、標準管に準じる。

注2. 先頭管の有効長 (L) は、有効長 1920 mm のものは 920(+10, -15)mm に、1940 mm のものは 940(+10, -15)mm に、2320 mm のものは 1090(+10, -15)mm に、2320 mm のものは 1090(+10, -15)mm に、2360 mm のものは 1130(+10, -15)mm にすることができる。

(3) RM形中押管の形状、寸法及び寸法の許容差

中押管は、1)中押管 S形、2)中押管 T形を1組として使用する。また、S形、T形の組合せ長さは次表のとおりである。

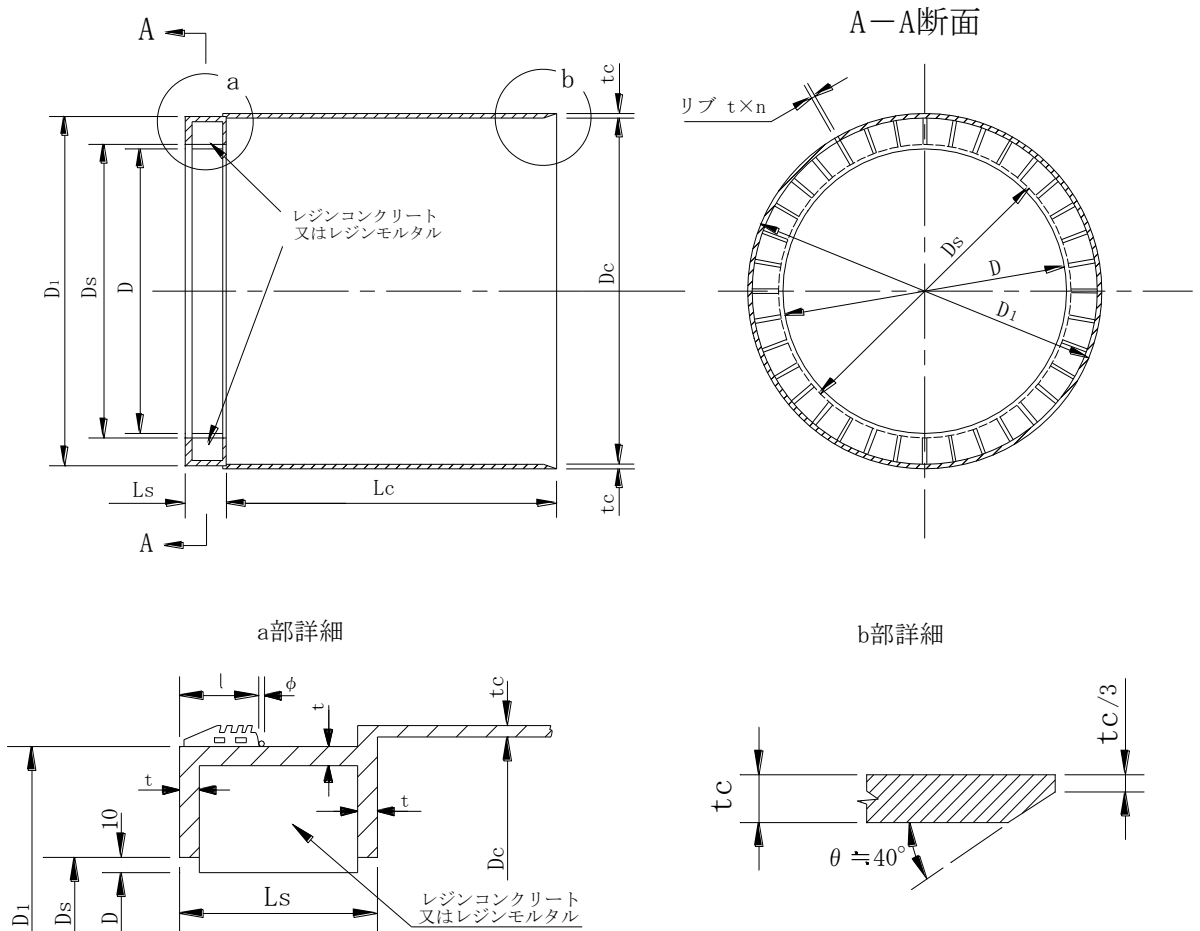
表-2 中押管の S、T の組合せ 単位 (mm)

呼び径	Sの有効長 Ls	Tの有効長 LT	組合せ長さ
1060	190	1150	1350
1160			
1270	195	1200	1355
1420			1405
1580			

注1. 組合せ長さは、SとTの間に10mmのクッション材を使用した場合の長さ。

1) 中押管 S形

図-7 RM形中押管 S形の形状、寸法及び寸法の許容差



単位 (mm)

継手性能管種	呼び径	内径 D	Ds	D1	$\pi D1$	Dc	$\pi(Dc+2tc)$	有効長 Ls	Lc	l	tc	t	ϕ	リブ n(枚数)			
RJC RM-S	1060	1060	1080	1173	3685	1182	3770	190	1100	60	9	16	6	28			
	1160	1160	±6	1180	1283	4030	±3							1292	4115	±3	32
	1270	1270	1290	1403	4407	1406	4492							±2	36		
	1420	1420	±8	1440	1563	4910	±6	1576	5027	±5	12	19	9	40			
	1580	1580		1600	1743	5475	1756	5592	±5	44							

2) 中押管 T 形

図-8 RM 形中押管 T 形の形状、寸法及び寸法の許容差

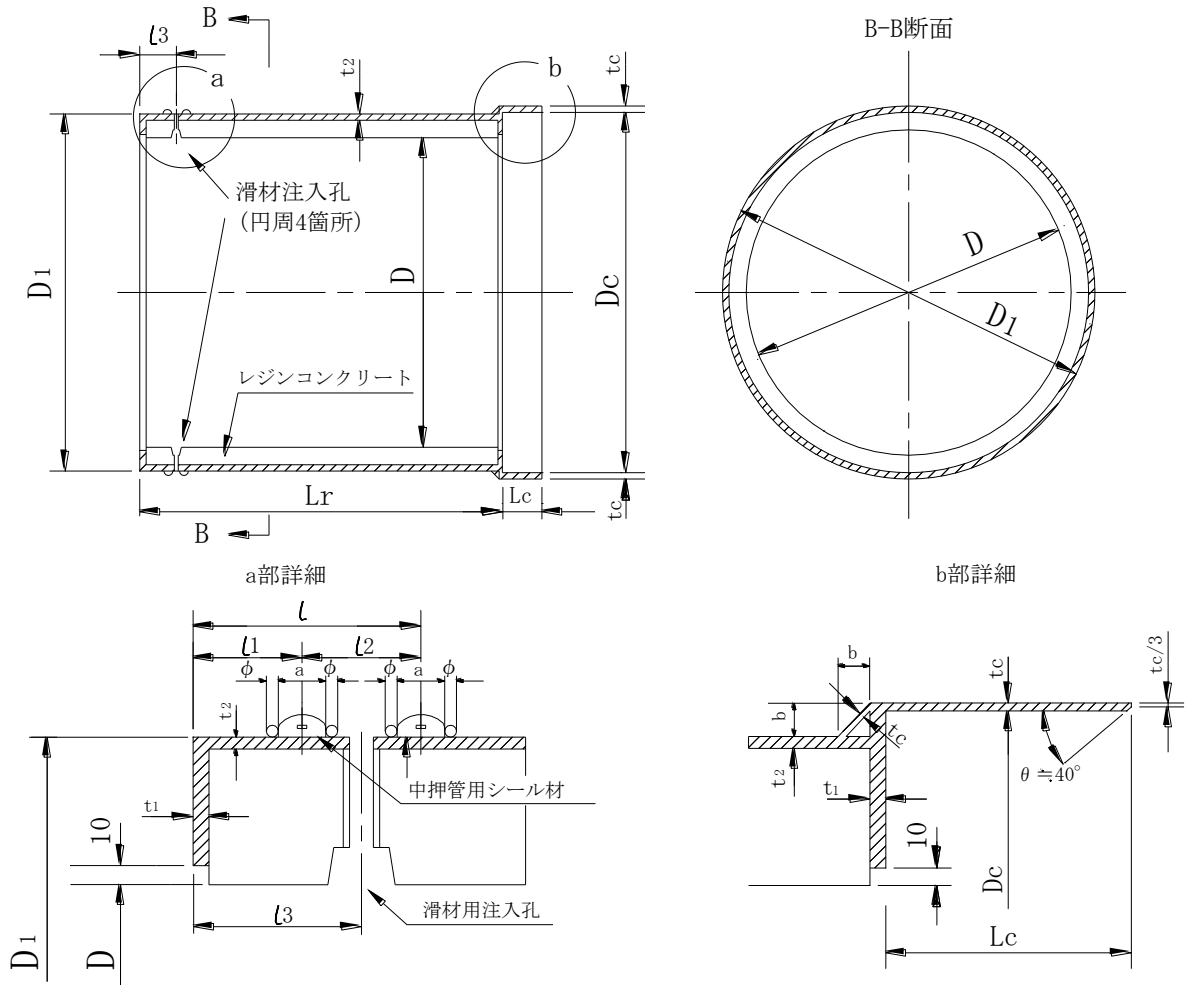
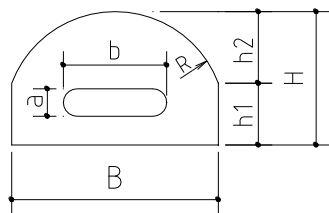


図-9 中押管 T 形用シール材の形状、寸法及び寸法の許容差



単位 (mm)

呼び径	B	H	h1	h2	a	b	R	長さ L (%)
RM1000 ~1200	26±1.0	13±0.5	6	7	3	9	15	ゴム輪装着部周長の 90±1.0
RM1350 ~1500	30±1.0	19±0.5	9	10	4	11	16	

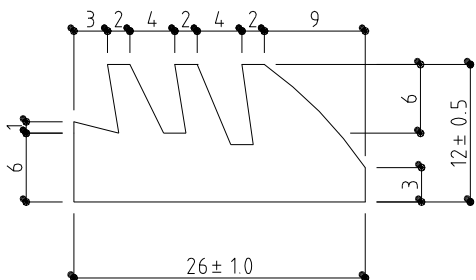
単位 (mm)

継手性能 管種	呼び径	内径 D	D1	π D1	Dc	π (Dc+2tc)	有効長 LT	Lc	l	l1	l2	l3	a	b	tc	t1	t2	φ	
RJC RM-T	1060	1060	1164	3657	1191	3770													
	1160	1160	±6	1274	4002	±3	1301	4115	±3	1150	+5								
	1270	1270		1388	4361		1421	4492		170	±2								
	1420	1420		1551	4873		1558	5027											
	1580	1580	±8	1731	5438	±6	1768	5592	±5	1200									

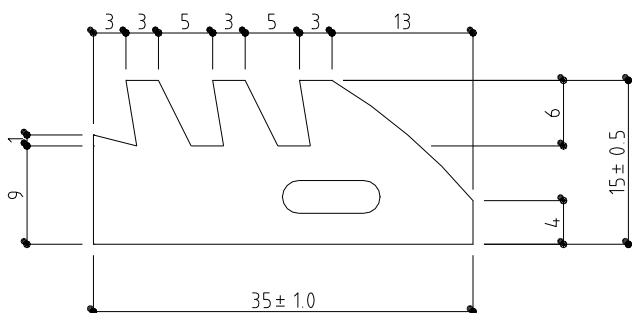
(4) RM 形管用ゴム輪の形状、寸法及び寸法の許容差

図-10 RM 形管用ゴム輪の形状、寸法及び寸法の許容差

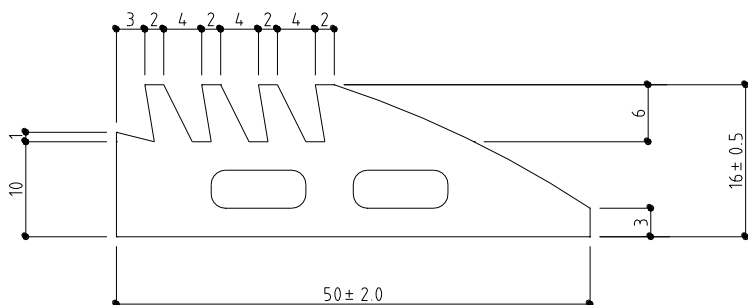
1) RM 形 290~540



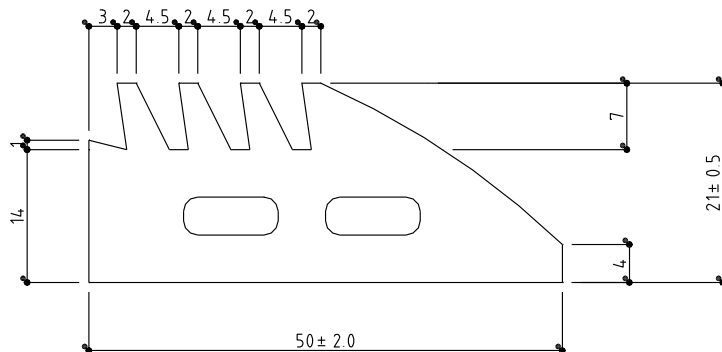
2) RM 形 650~760



3) RM 形 840~1270



4) RM 形 1420~1580

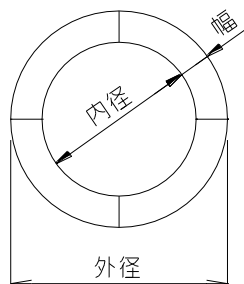


単位 (mm)

呼び径	D1 接着部外径	内周長 $\pi \cdot D1 \times 85\%$	±1.0
290	342	913	
340	396	1057	
390	451	1204	
440	507	1354	
490	565	1509	
540	621	1658	
650	736	1965	
760	856	2286	
840	933	2491	
950	1053	2812	
1060	1173	3132	
1160	1283	3426	
1270	1403	3747	
1420	1563	4174	
1580	1743	4654	

(5) RM 形管用クッション材の形状、寸法及び寸法の許容差

図-11 RM 形管用クッション材の形状、寸法及び寸法の許容差



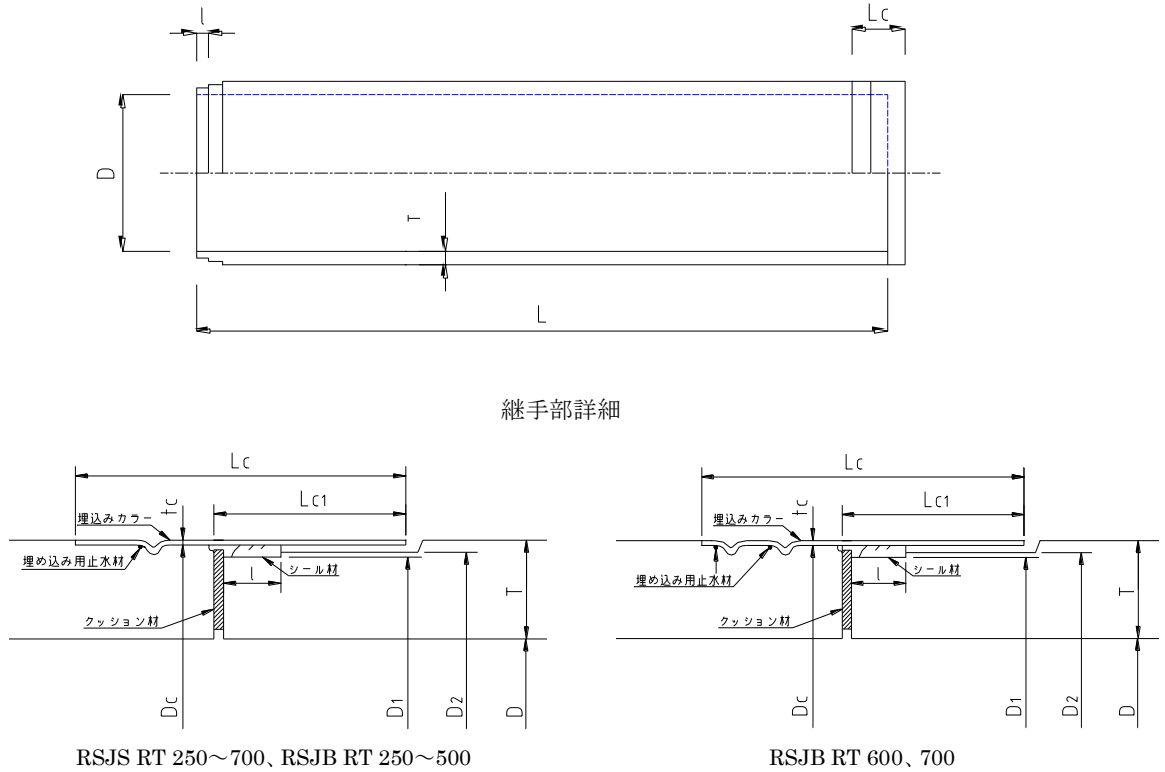
管種	呼び径	製品管厚	内径	外径	幅	厚さ	分割数
RM 形	290	35	300	349	24.5	3.0	3
	340	37	350	403	26.5		
	390	40	400	459	29.5		
	440	43	450	515	32.5		
	490	47	500	573	36.5		
	540	50	550	629	39.5		
	650	55	660	743	41.5	5.5	4
	760	60	770	863	46.5		
	840	60	860	940	40.0	10.0	
	950	65	980	1060	45.0		
	1060	70	1090	1180	50.0		
	1160	75	1190	1290	55.0		
	1270	80	1300	1410	60.0		
	1420	90	1450	1571	65.5		
	1580	100	1610	1754	77.0		

4. 下水道推進工法用レジンコンクリート管 **RT** 形

(1) 管の形状、寸法及び寸法の許容差

1) RT 形、呼び径 (250~700) 継手性能 (RSJS、RSJB)

図-12-1 RT形(250~700)標準管の形状、寸法及び寸法の許容差



単位 (mm)

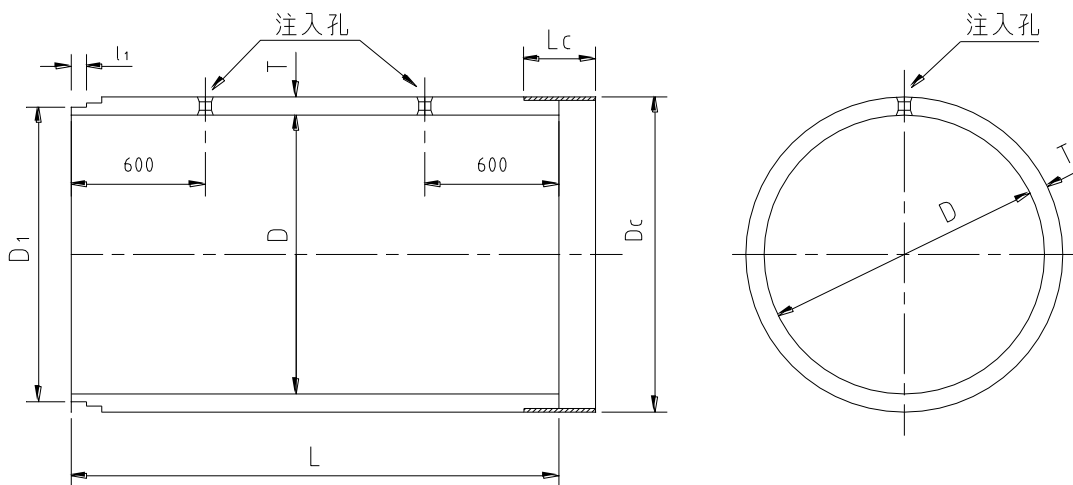
継手性能 管種	呼び径	内径 D	管厚 T	有効長 L	$\pi D1$	D1	D2	l	Dc	$\pi (Dc+2tc)$	Lc	Lc1	tc	参考質量 (kg)		
RSJS RT	250	250	± 3	55	$\begin{matrix} +3 \\ -2 \end{matrix}$	2000	1074	342	349	30	355	1128	130	60	2.0	231
	300	300		57		2000	1244	396	403	30	409	1297	130	60	2.0	280
	350	350		60		2000	1416	451	458	30	464	1473	130	60	2.5	414
	400	400		63	$\begin{matrix} +4 \\ -2 \end{matrix}$	2430	1592	507	514	30	520	1649	130	60	2.5	490
	450	450	± 4	67	$\begin{matrix} +4 \\ -2 \end{matrix}$	2430	1775	565	572	30	578	1832	130	60	2.5	581
	500	500		70		2430	1951	621	628	30	634	2007	130	60	2.5	669
	600	600		80		2430	2312	736	744	40	754	2384	170	80	2.5	934
	700	700		90		2430	2689	856	864	40	874	2761	170	80	2.5	1159
RSJB RT	250	250	± 3	55	$\begin{matrix} +3 \\ -2 \end{matrix}$	2000	1074	342	349	30	355	1128	155	85	2.0	231
	300	300		57		2000	1244	396	403	30	409	1297	155	85	2.0	280
	350	350		60		2000	1416	451	458	30	464	1473	155	85	2.5	414
	400	400		63	$\begin{matrix} +4 \\ -2 \end{matrix}$	2430	1592	507	514	30	520	1649	170	100	2.5	490
	450	450	± 4	67	$\begin{matrix} +4 \\ -2 \end{matrix}$	2430	1775	565	572	30	578	1832	170	100	2.5	582
	500	500		70		2430	1951	621	628	30	634	2007	170	100	2.5	670
	600	600		80		2430	2312	736	744	40	754	2384	200	110	2.5	934
	700	700		90		2430	2689	856	864	40	874	2761	200	110	2.5	1159

注1.標準管の有効長 (L) は、有効長 2000 mm のものは 1000 ± 5 mm に、2430 mm のものは 1200 ± 5 mm にすることができる。

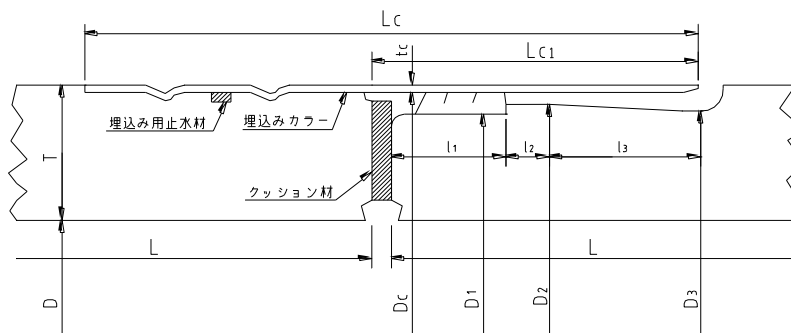
注2.標準管の形状は、カラーなしとすることができる。ただし、有効長 (L) は、有効長 2000 mm のものは $2000(+5, -10)$ mm、1000 mm のものは $1000(+5, -10)$ mm とする。また、有効長 2430 mm のものは $2430(+5, -10)$ mm、1200 mm のものは $1200(+5, -10)$ mm とする。

2) RT 形、呼び径 (800~1500) 継手性能 (RJC)

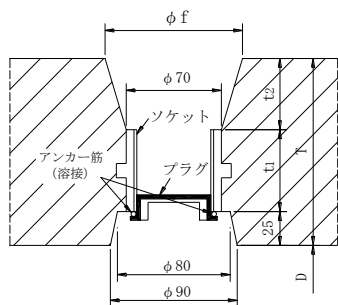
図-12-2 RT形(800~1500)標準管の形状、寸法及び寸法の許容差



継手部詳細



注入孔詳細



単位(mm)

呼び径	厚さ T	t ₁	t ₂	f
800	80	30	25	90
900	90		35	
1000	100	60	15	
1100	105		20	
1200	115		30	
1350	125	40	100	
1500	140	55		

単位 (mm)

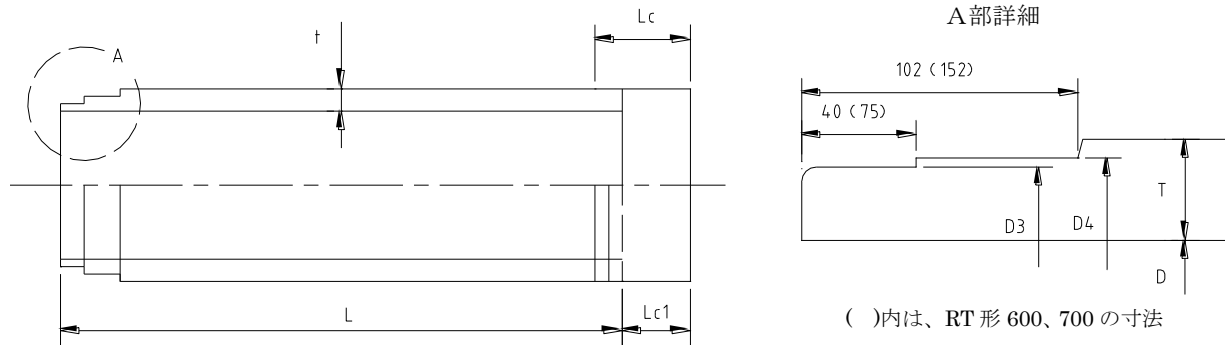
継手性能 管種	呼び径	内径 D	管厚 T	有効長 L	$\pi D1$	D1	D2	D3	l ₁	l ₂	l ₃	Dc	$\pi (Dc+2tc)$	Lc	Lc1	tc	参考質量 (kg)
RJC RT	800	800 ±4	80 +4 -2	2430 ±5	2931	933	942	934	60	30	82	951	3016	320	170	4.5	1195
	900	900	90		3308	1053	1062	1054				1071	3393				1510
	1000	1000	100		3685	1173	1182	1174				1191	3770				1860
	1100	1100 ±6	105 +6		4030 ±3	1283	1292	1284				1301	4115				2140
	1200	1200	115 -3		4407	1403	1412	1404				1421	4492				2555
	1350	1350	125		4910	1563	1576	1572				1588	5027				3125
	1500	1500	140		5475	1743	1756	1752				1768	5592				3885

注1.標準管の有効長 (L) は、1200±5mmにすることができる。

注2.標準管の形状は、カラーなしとすることができる。ただし、有効長 (L) は、2430(+5, -10)mm、1200(+5, -10)mmとする。

(2) RT 形先頭管の形状、寸法及び寸法の許容差

図-13 RT 形先頭管の形状、寸法及び寸法の許容差



単位 (mm)

継手性能 管種	呼び径	内径 D		厚さ T		有効長 L	$\pi D3$		D3	D4	Lc	Lc1	参考重量 kg		
RSJS RT	250	250	± 3	55	$\begin{matrix} +3 \\ -2 \end{matrix}$	1940	1055	$\begin{matrix} +5 \\ -3 \end{matrix}$	336	342.5	130	60	223		
	300	300	± 4	57	$\begin{matrix} +4 \\ -2 \end{matrix}$	2360	1225		390	396.5			270		
	350	350		60			1401		446	452.5			402		
	400	400		63			1577		502	508.5			476		
	450	450		67			1759		560	566.5			564		
	500	500		70			1935		616	622.5			650		
	600	600		80			2299		732	742			170	80	907
	700	700		90			2676		852	862	1126				
RSJB RT	250	250	± 3	55	$\begin{matrix} +3 \\ -2 \end{matrix}$	1920	1055	$\begin{matrix} +5 \\ -3 \end{matrix}$	336	342.5	155	85	220		
	300	300	± 4	57	$\begin{matrix} +4 \\ -2 \end{matrix}$	2320	1225		390	396.5			268		
	350	350		60			1401		446	452.5	170	100	397		
	400	400		63			1577		502	508.5			469		
	450	450		67			1759		560	566.5			556		
	500	500		70			1935		616	622.5			640		
	600	600		80			2299		732	742			200	110	887
	700	700		90			2676		852	862					1113

注 1. その他の寸法については、標準管に準じる。

注 2. 先頭管の有効長 (L) は、有効長 1920 mm のものは 920(+10, -15)mm に、1940 mm のものは、940(+10, -15)mm に、2320 mm のものは 1090(+10, -15)mm に、2330 mm のものは 1100(+10, -15)mm に、2360 mm のものは 1130(+10, -15)mm にすることができる。

(3) RT 形中押管の形状、寸法及び寸法の許容差

中押管は、1)中押管 S 形、2)中押管 T 形を 1 組として使用する。また、S 形、T 形の組合せ長さは次表のとおりである。

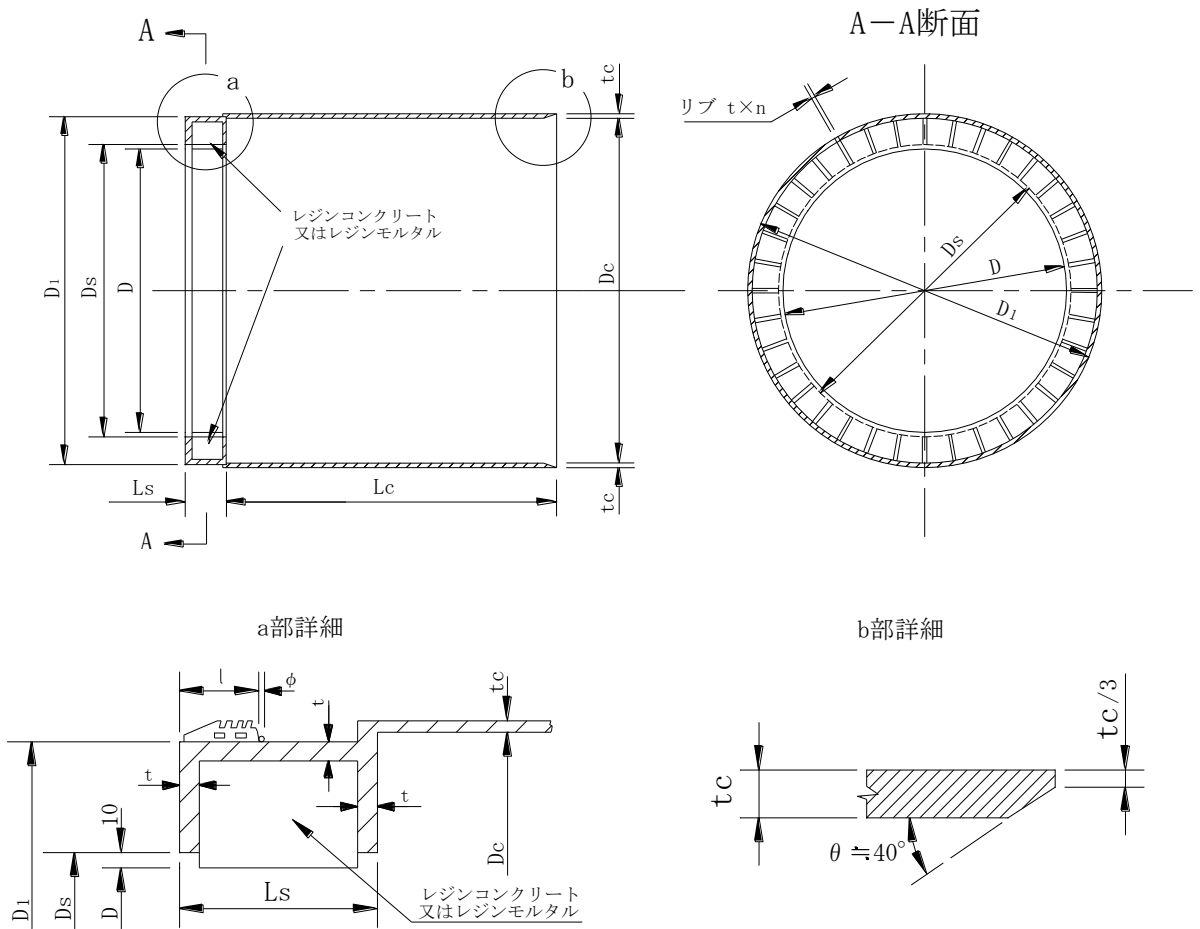
表-3 中押管の S、T の組合せ 単位 (mm)

呼び径	S の有効長 Ls	T の有効長 LT	組合せ長さ
1000	190	1150	1350
1100			
1200	195	1200	1355
1350			1405
1500			

注 1. 組合せ長さは、S と T の間に 10 mm のクッション材を使用した場合の長さ。

1) 中押管 S 形

図-14 RT 形中押管 S 形の形状、寸法及び寸法の許容差



単位 (mm)

継手性能管種	呼び径	内径 D	Ds	D1	π D1		Dc	π (Dc+2tc)		有効長 Ls		Lc	l	tc	t	φ	リップ n(枚数)	
RJC RT-S	1000	1000	±6	1020	1173	3685	±3	1182	3770	190	±2	1100	+5 -3	60	9	16	6	28
	1100	1100		1120	1283	4030		1292	4115									32
	1200	1200	1220	1403	4407	1406	4492	36										
	1350	1350	±8	1370	1563	4910	±6	1576	5027	195	±5	1150			12	19	9	40
	1500	1500		1520	1743	5475		1756	5592									44

2) 中押管 T 形

図-15 RT形中押管 T形の形状、寸法及び寸法の許容差

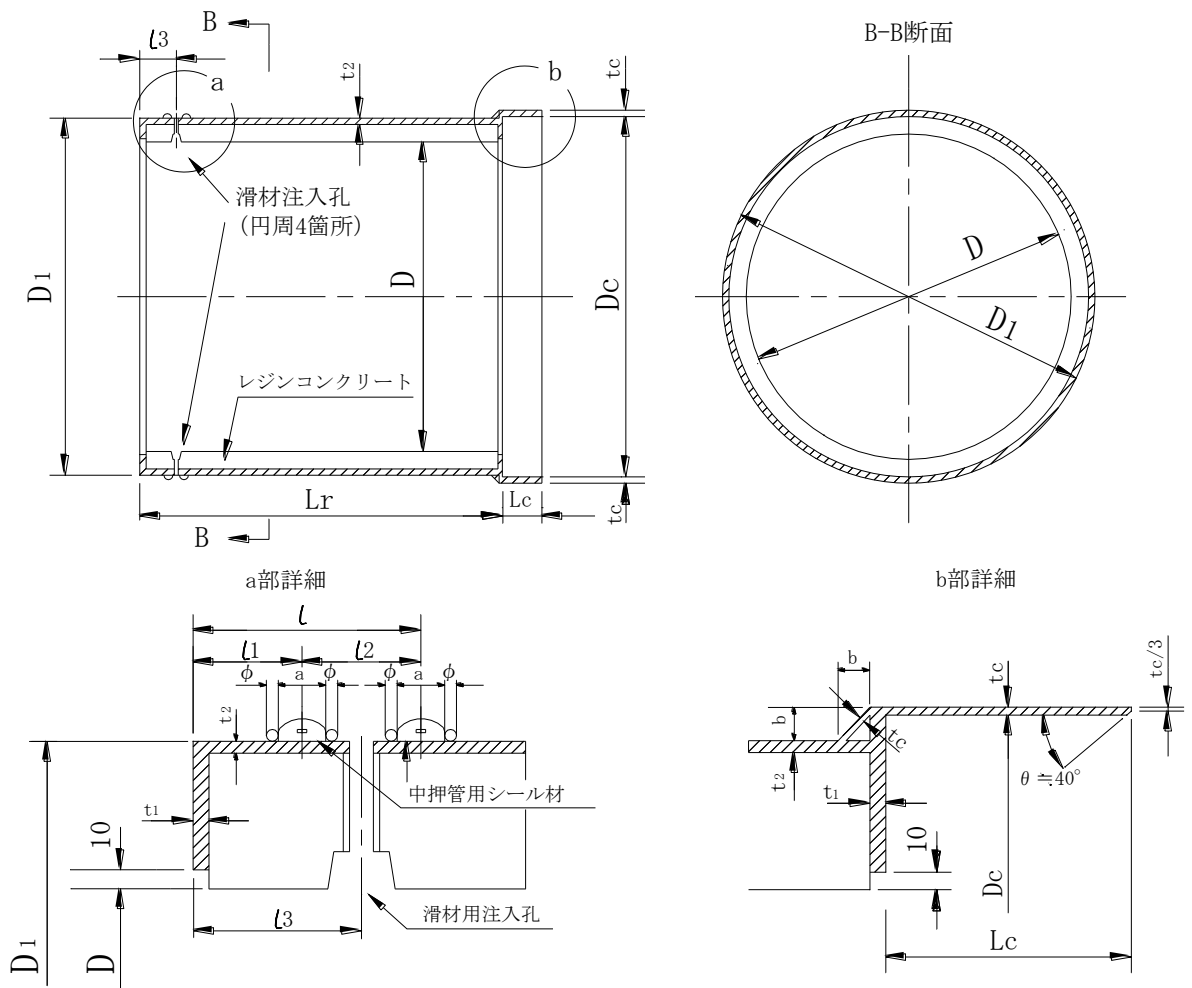
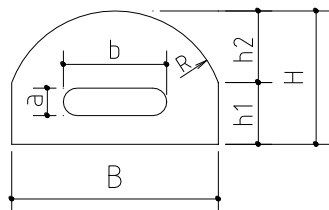


図-16 中押管 T形用シール材の形状、寸法及び寸法の許容差

単位 (mm)



呼び径	B	H	h1	h2	a	b	R	長さ L (%)
RT1000 ~1200	26±1.0	13±0.5	6	7	3	9	15	ゴム輪装着部周長の 90±1.0
RT1350 ~1500	30±1.0	19±0.5	9	10	4	11	16	

単位 (mm)

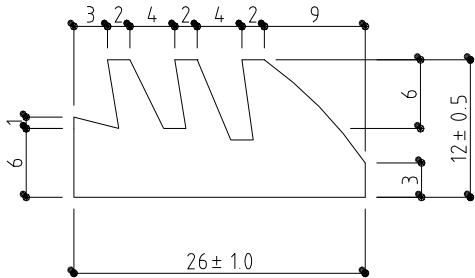
継手性能 管種	呼び径	内径 D	D1	$\pi D1$	Dc	$\pi (Dc+2tc)$	有効長 LT		Lc	l	l1	l2	l3	a	b	tc	t1	t2	ϕ
RJC RT-T	1000	1000		1164	3657		1191	3770											
	1100	1100	±6	1274	4002	±3	1301	4115	±3	1150					18	4.5			6
	1200	1200		1388	4361		1421	4492		170	±2				21		9	6	
	1350	1350	±8	1551	4873	±6	1558	5027	±5			1200				30	24.5	6.0	
	1500	1500		1731	5438		1768	5592											

(4) RT 形管用ゴム輪の形状、寸法及び寸法の許容差

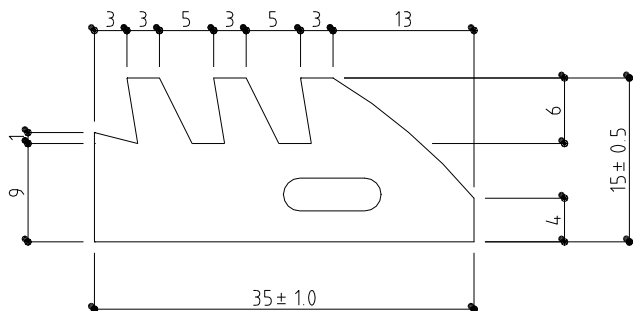
図-17 RT 形管用ゴム輪の形状、寸法及び寸法の許容差

単位 (mm)

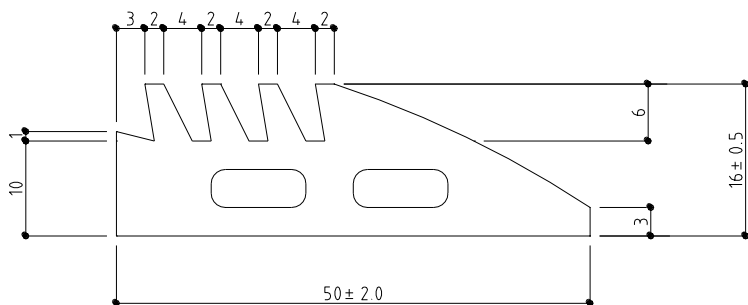
1) RT 形 250~500



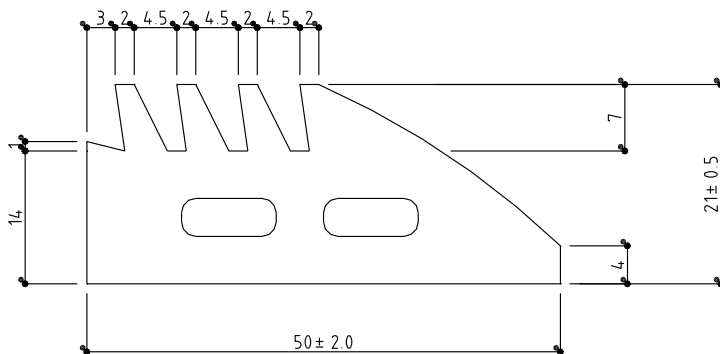
2) RT 形 600~700



3) RT 形 800~1200



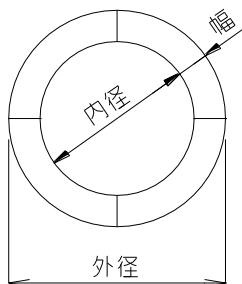
4) RT 形 1350~1500



呼び径	D1 接着部外径	内周長 $\pi \cdot D1 \times 85\%$	±1.0
250	342	913	
300	396	1057	
350	451	1204	
400	507	1354	
450	565	1509	
500	621	1658	
600	736	1965	
700	856	2286	
800	933	2491	
900	1053	2812	
1060	1173	3132	
1100	1283	3426	
1200	1403	3747	
1350	1563	4174	
1500	1743	4654	

(5) RT 形管用クッション材の形状、寸法及び寸法の許容差

図-18 RT 形管用クッション材の形状、寸法及び寸法の許容差



管種	呼び径	製品管厚	内径	外径	幅	厚さ	分割数
RT 形	200	55	260	349	44.5	3.0	3
	300	57	310	403	46.5		
	350	60	360	459	49.5		
	400	63	410	515	52.5		
	450	67	460	573	56.5		
	500	70	510	629	59.5		
	600	80	610	743	66.5	5.5	4
	700	90	710	863	76.5		
	800	80	830	940	60.0	10.0	
	900	90	930	1060	70.0		
	1000	100	1030	1180	80.0		
	1100	105	1130	1290	85.0		
	1200	115	1230	1410	95.0		
	1350	125	1380	1571	100.5		
	1500	140	1530	1754	117.0	6	